购置清单、报价表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **图片** | **单位** | **数量** | **配置要求** | **生产厂家及规格** | **质保期** | **报价**  **（单价）** | **报价**  **（总价）** |
| 1 | 电梯 | 提供图片 | 套 | 1 | 1.电梯类型：无机房乘客电梯；  2.载重量：≥1350KG；  3.速度：1m/s；  4.曳引比：2:1；  5.楼层数：3楼； |  | 两年 |  |  |
|  | 合计 | 元（大写： 元整） | | | | | | | |